

ACCURPRESS



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Гидравлические листогибы,
гильотины, панч-прессы

О компании Accurpress



Содержание

МЫ СОЗДАЕМ СТАНКИ ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ВСЕХ ТРЕБОВАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОМПАНИЙ

Имея более чем 45-летнюю историю, компания Accurpress уверенно продолжает и сегодня занимать позицию лидера отрасли, создает проверенные системы прецизионной формовки, производя инновационные модели панч-прессов и гильотин, для удовлетворения потребностей промышленных предприятий по всему миру. Установлено более 21 000 станков, тысячам довольных клиентов.

За 45 лет произошли огромные изменения в станкостроительной промышленности, но мы в Accurpress продолжаем твердо стоять на первоначальном фундаменте качества, на котором была построена компания.

Стив Хилтон
Президент компании



Компания Accurpress была основана в 1975. Со временем компания Accurpress начала расти и получила известность, как надежный производитель качественных станков. Основатель компании придерживался основных принципов в своей работе: создавать инновационную технику, относиться к клиенту с уважением и следить за тем, чтобы продукция Accurpress была признана в мире, как действительно надежное и качественное оборудование.

За прошедшие годы многие детали и внешний вид станков изменились, но цель компании остается неизменной: проектирование и производство высококачественного оборудования, которое обеспечит высокую отдачу от вложенных средств.



Листогибочные прессы ABSOLUTE стр. 2



Гильотины AccurShear стр. 18



Листогибочные прессы ULTIMATE & PRESTIGE..... стр. 10



Револьверный пуансон E2000 / E3000 стр. 26

Официальный дилер



Компания STM была основана в 1995 году и специализируется на поставках различного оборудования, расходных материалов и технологий для металлообработки, деревообработки, производства наружной рекламы и строительной индустрии. STM является эксклюзивным дистрибьютором таких брендов, как Han`s Laser, MULTICAM, TAPCO, STALEX, ELF, а также официальным дилером компаний ACCURPRESS, PILOUS, ONSRUD, HYPERTHERM, BELIN, DENER, KMT и т. д.

Компания предлагает большой ассортимент продукции и сервис самого высокого уровня, что делает нас надежным и добросовестным партнером. Наши клиенты могут

рассчитывать на полную поддержку как на этапе закупок необходимого оборудования и материалов, так и на этапе обучения и дальнейшего сопровождения.

Шоу-рум компании «STM» в Москве насчитывает более 25 моделей станков по обработке металла. Если у вас нет возможности посетить демонстрационный зал лично, вы можете воспользоваться услугой онлайн-демонстрации.

Компания «STM» обеспечивает гарантийное и сервисное обслуживание всего спектра поставляемого оборудования. Инженеры предоставляют консультационную поддержку по настройке исходя из вашего запроса.

Производитель оставляет за собой право в любой момент, без обязательного извещения, вносить изменения в комплектацию, дизайн и характеристики, не ухудшающие качество товара.

Accurpress

ABSOLUTE

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



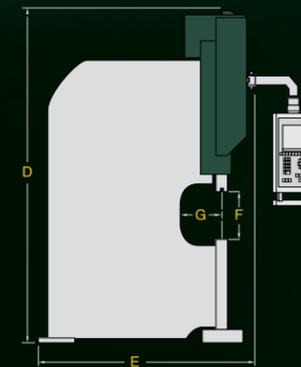
Точность форм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ABSOLUTE

НОМЕР МОДЕЛИ ABSOLUTE	Усилие, тонны	А ДЛИНА СТАНИНЫ, мм	В РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАМАМИ, мм	ВЫСОТА СТАНИНЫ, мм	С ГАБАРИТЫ			ДЛИНА ХОДА ЦИЛИНДРА, мм	F ВЫСОТА ОТКРЫТИЯ ЦИЛИНДРА, мм	ВЫСОТА ЗАКРЫТИЯ ЦИЛИНДРА, мм	G ГЛУБИНА ЗАХОДА, мм	ПРИБЛ. СКОРОСТЬ			ГЛ. ДВИГАТЕЛЬ (кВт) ЛС	МАССА С УПАКОВКОЙ, кг
					ДЛИНА, мм	ВЫСОТА, мм	ШИРИНА, мм					БЫСТРЫЙ ПОДХОД, мм/с	МЕДЛ. СГИБАНИЕ мм/с	БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ мм/с		
504015	40	1500	1260	800	1650	2110	1010	100	360	260	200	135	10	110	(3.0) 4	2,400
504020	40	2000	1700	800	2230	2110	1010	100	360	260	200	135	10	110	(3.0) 4	2,800
504025	40	2500	2100	800	2700	2110	1010	100	360	260	200	135	10	110	(3.0) 4	4,100
506320	63	2000	1700	820	2150	2285	1300	120	380	260	250	130	10	110	(5.5) 7.5	4,000
506325	63	2500	2100	820	2690	2285	1300	120	380	260	250	130	10	110	(5.5) 7.5	4,700
506332	63	3200	2700	820	3340	2285	1300	120	380	260	250	130	10	110	(5.5) 7.5	5,300
510025	100	2500	2100	850	2850	2480	1580	150	420	270	320	130	10	100	(7.5) 10	7,200
510032	100	3200	2700	850	3350	2480	1580	150	420	270	320	130	10	100	(7.5) 10	8,700
510040	100	4000	3300	850	4150	2480	1580	150	420	270	320	130	10	100	(7.5) 10	9,300
516025	160	2500	2100	850	2710	2720	1810	200	470	270	320	130	9	100	(11.0) 15	9,800
516032	160	3200	2700	850	3360	2720	1810	200	470	270	320	130	9	100	(11.0) 15	10,700
516040	160	4000	3300	850	4060	2720	1810	200	470	270	320	130	9	100	(11.0) 15	13,400
516050	160	5000	4100	850	5000	2720	1810	200	470	270	320	130	9	100	(11.0) 15	14,600
520032	200	3200	2700	860	3370	2810	1850	200	470	270	320	120	9	95	(15.0) 20	14,100
520040	200	4000	3300	860	4160	2810	1850	200	470	270	320	120	9	95	(15.0) 20	15,200
520050	200	5000	4100	860	5250	2810	1850	200	470	270	320	120	9	95	(15.0) 20	19,000
520060	200	6000	5100	860	6250	2810	1850	200	470	270	320	120	9	95	(15.0) 20	23,000
525032	250	3200	2700	950	3380	3220	1950	250	520	270	320	110	9	95	(18.5) 25	17,800
525040	250	4000	3300	950	4150	3300	1950	250	520	270	320	110	9	95	(18.5) 25	20,600
525050	250	5000	4100	950	5250	3480	1950	250	520	270	320	110	9	95	(18.5) 25	23,800
525060	250	6000	5100	950	6250	3480	1950	250	520	270	320	110	9	95	(18.5) 25	28,200
532032	320	3200	2700	950	3390	3730	2350	300	570	270	400	110	8.5	90	(22.4) 30	24,000
532040	320	4000	3300	950	4090	3730	2350	300	570	270	400	110	8.5	90	(22.4) 30	28,000
532050	320	5000	4100	950	5000	3920	2350	300	570	270	400	110	8.5	90	(22.4) 30	31,000
532060	320	6000	5100	950	6000	3920	2350	300	570	270	400	110	8.5	80	(22.4) 30	35,000
532065	320	6500	5500	950	6500	4070	2350	300	570	270	400	110	8.5	90	(22.4) 30	38,000
540032	400	3200	2700	950	3400	3750	2430	320	630	310	450	110	8	85	(30.0) 40	26,000
540040	400	4000	3300	950	4100	3900	2430	320	630	310	450	110	8	85	(30.0) 40	31,000
540050	400	5000	4100	950	5000	4050	2430	320	630	310	450	110	8	85	(30.0) 40	35,000
540060	400	6000	5100	950	6000	4150	2430	320	630	310	450	110	8	85	(30.0) 40	40,000
550032	500	3200	2700	950	3400	3800	2530	320	630	310	450	100	8	80	(37.0) 50	32,300
550040	500	4000	3300	950	4100	3900	2530	320	630	310	450	100	8	80	(37.0) 50	38,500
550050	500	5000	4100	950	5000	4150	2530	320	630	310	450	100	8	80	(37.0) 50	45,000
550060	500	6000	5100	950	6000	4320	2530	320	630	310	450	100	8	80	(37.0) 50	52,000
560032	600	3200	2700	950	3410	4280	2700	320	630	310	450	90	8	70	(45.0) 60	40,000
560040	600	4000	3300	950	4110	4570	2700	320	630	310	450	90	8	70	(45.0) 60	46,000
560050	600	5000	4100	950	5000	4570	2700	320	630	310	450	90	8	70	(45.0) 60	53,000
560060	600	6000	5100	950	6000	4570	2700	320	630	310	450	90	8	70	(45.0) 60	60,000
580040	800	4000	3300	950	4110	5000	3050	320	630	310	750	90	8	70	(55.0) 75	52,000
580060	800	6000	5100	950	6200	5400	3050	400	900	500	450	80	8	70	(55.0) 75	93,000
580070	800	7000	6100	950	7200	5600	3150	400	900	500	450	80	8	70	(55.0) 75	108,000
580080	800	8000	6600	950	8500	5600	3150	400	900	500	450	80	8	70	(55.0) 75	116,000

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Многих моделей нет в списке – свяжитесь с заводом по поводу конкретных требований.



Ваше абсолютное решение

Гидравлическая система ABSOLUTE разработана специально для высокоскоростных, синхронизированных листогибочных прессов Y1/Y2. Данная система обеспечивает точность параллельности +/-0,01 мм за счет улучшенной технологии гидравлики замкнутого цикла.



Задние упоры с сервоприводом осей X и R



Датчики линейных перемещений

Узел формирования гребня Accurgrown

Стационарные опоры



Маломощная гидравлическая система отличается высокой скоростью выдвижения и втягивания силового цилиндра. Точность положения силового цилиндра, а также параллельность силового цилиндра истанины поддерживается независимо от нагрузки и температуры масла.

Направляющие



Пульт управления Delem

Стойка управления

Ножной выключатель стойки управления

Стандартные функции Absolute

- Сенсорный экран управления Delem DA-58T 15"
- Быстроразъемные зажимы
 - Градуированный регулировочный клин
 - Местное секционное снятие
- Один комплект высокоточной технологической оснастки (пуансон и форма)
- Задние упоры с сервоприводом осей X и R
 - 2 быстроразъемных поворотных пальца на линейных подшипниках
- Передняя световая завеса SICK с функцией обучения
- Заднее ограждение освещения SICK



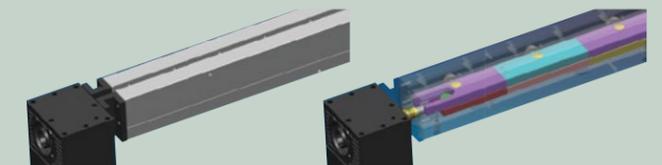
Пульт управления Delem DA-58T

Стандартные функции (продолжение)

- Accurgrown (формирование гребня)
- Два опорных рычага поворотного типа со стопорами
- Заднее люминесцентное освещение
- Металлические боковые двери
- Закаленные и хромированные ползуны со смазкой на весь срок службы
- Маломощный гидравлический насос Rexroth
- Быстрый подвод и отвод



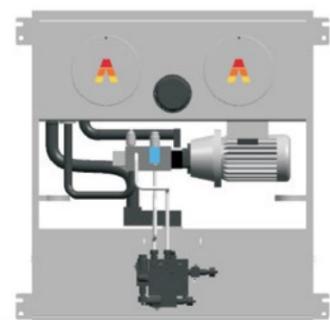
Механическая система формирования гребня Accurgrown



Одиночная ось Y Absolute S4012

Несущая конструкция одинарного цилиндра Absolute прекрасно дополнена прочной и жесткой прижимной балкой, станиной и рамой. Массивные линейные направляющие 55 мм поддерживают двойной центральный цилиндр. Эта комбинация обеспечивает сбалансированное усилие и эффективное перемещение по всей длине хода.

В модели "S" Absolute используется серво-пропорциональный регулирующий клапан (PVC) для обеспечения скорости подвода и отвода 180 мм/с, при этом обеспечиваются повторяемость и точность +/-0,01 мм. Данная модель предназначена для удовлетворения высоких требований точности в промышленности.



Пропорциональная система (PVC)

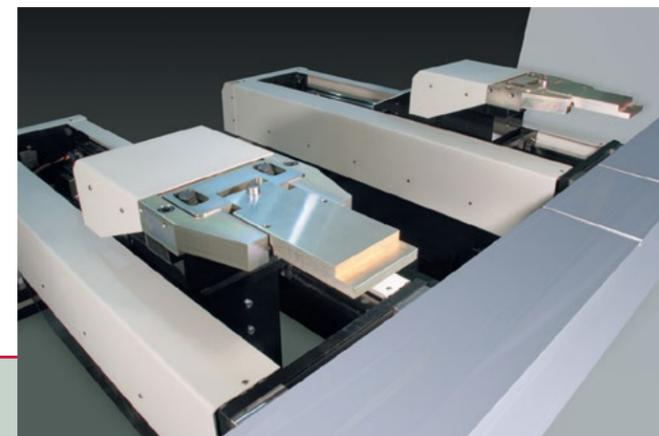


Формование при высоком усилии

В течение четырех десятилетий, компания Accurpress произвела много тысяч прессов, включая высокотоннажные и узкоспециализированные. Работы, для которых требуются огромные усилия для сгибания тяжелых стальных пластин, зависят от изготовителей гибочного оборудования, которые понимают процессы, необходимые для проектирования и производства машин, имеющих необходимые качества, чтобы выдержать многие годы эксплуатации в самых сложных приложениях.

Accurpress с гордостью предлагает широкий спектр крупнотоннажных машин, построенных в виде отдельных или тандемных единиц, а также предлагает ассортимент дополнительных измерительных принадлежностей и инструментов, которые также изготавливаются для работы в экстремальных условиях.

Мы разрабатываем и производим листогибочные прессы, которые удовлетворяют особые требования!



Контроль высоких усилий

Данное устройство настоятельно рекомендуется для крупнотоннажных моделей Accurpress, где формирование тяжелых пластин выполняется с использованием вилочных погрузчиков или других процессов обработки материалов, требующих позиционирования пластины.

Каждый компонент для Titan разработан и подобран так, чтобы выдерживать огромные ударные нагрузки при, как минимум 5000 фунтов, удерживающего усилия, кроме того можно приобрести до 6 осей. Чрезвычайно большие и тяжелые узлы пальцев установлены на амортизирующих ползунах, чтобы смягчать ударные нагрузки.



Регулируемые каналные формы с предохранителем от смещений

Accurpress производит самый большой и самый универсальный набор регулируемых штампов в мире, которые удовлетворяют всем требованиям и требуются в тяжелейших приложениях. Регулируемые каналные формы с предохранителем от смещений доступны в следующих конфигурациях:

- Регулируемый канал-замок без формирования гребня
- Регулируемый канал-замок с формированием гребня
- Стандартный мощный замок
- Усиленный мощный замок



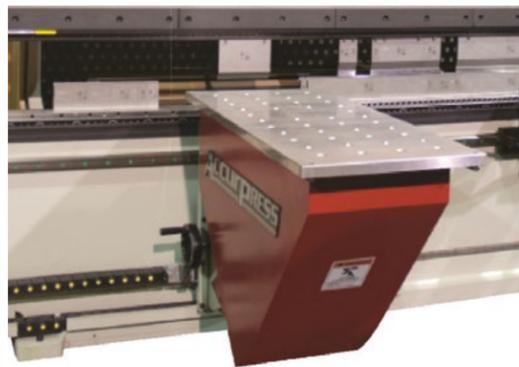
Формы с канал-замком обеспечивают высокий уровень универсальности формирования гребня и быструю настройку форм с отверстиями, начинающимися с 1". Добавление возможности формирования гребня устраняет необходимость в регулировке клиньями, что выражается в существенной экономии в стоимости рабочей силы, а также в снижении количества отходов

Принадлежности и обновления

- Задние упоры осей Z1, Z2 (требуется обновление DA-66T)
- 6-осевой верхний задний упор (требуется обновление DA-66T)
- Толкатель листа ЧПУ (требуется обновление DA-66T)
- Станция боковой парковки для толкателя листа
- Опциональные экстр ход и высота открытия
- Опциональная экстр глубина захода
- Система безопасности
 - PILZ PSENvip (система безопасности на основе камеры)
- Тандемная опция
 - Требуется только 2 соединения связи
- Дополнительная стойка оператора
 - Переключатель установлен на машине
- Гидравлический зажим
- Оснастка Wil



Опциональный пульт управления Delem D66T



Обновление до толкателя листа с ЧПУ, с двойной осью и станцией боковой парковки

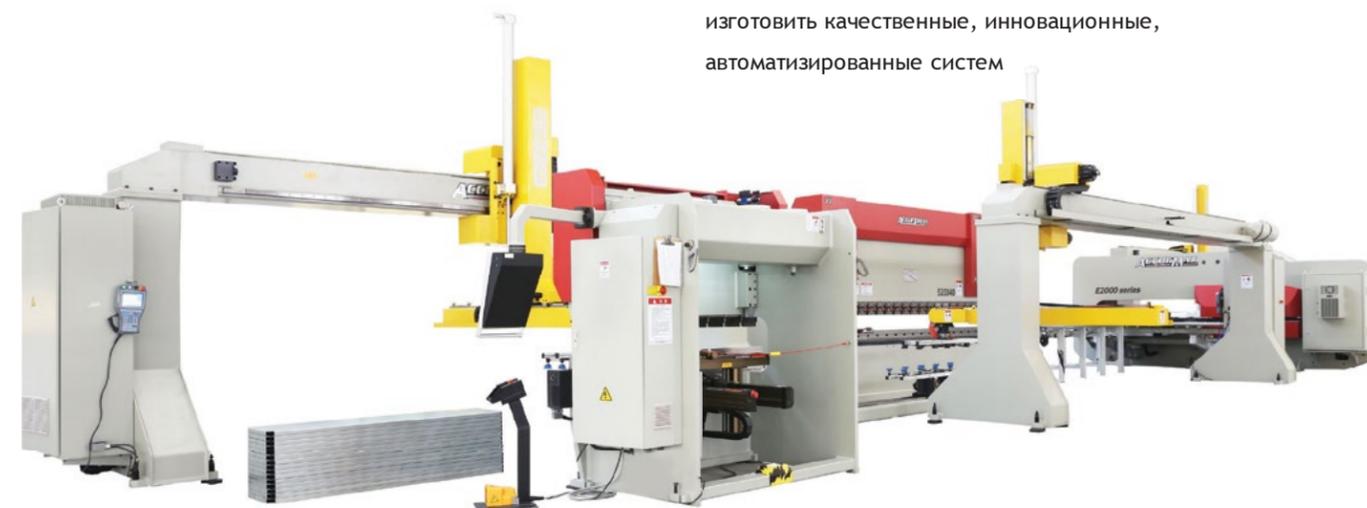


Обновление до 6-осевого верхнего заднего упора вместо Premium Gauge (требуется обновление DA-66T)



Полностью автоматизированные системы

В дополнение к вспомогательным устройствам, таким как опоры листов и толкателям листов, Accurpress предоставляет автоматизированные системы под ключ, которые позволяют выполнять загрузку, перфорацию, формирование, резку, изгибание и складирование деталей в единой интегрированной системе. Мы работали в тесном сотрудничестве с клиентами, такими как Hitachi и Mitsubishi, чтобы изготовить качественные, инновационные, автоматизированные систем



Инструментальные опции

Полная линейка высококачественной сертифицированной премиум оснастки, инструментов European Style Precision Ground, Wila American Style и инструментов New Standard Precision.

Зажим

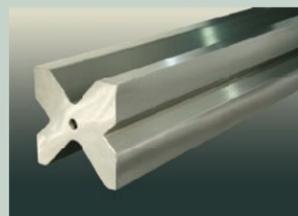
В дополнение к подходящим к почти каждой инструментальной системе на планете, быстрые зажимы Accurpress могут быть обновлены до систем, таких как Wila New Standard Pro для экстремальной производительности листогибочных прессов. Эти системы обеспечивают быструю смену инструмента и повышение скорости обработки большинства деталей с наименьшим временем установки.



Инструменты Wila и гидравлический зажим



Гибочная форма



Форма с несколькими V-образными пазами



Pilz Guarding Systems



Защитные системы SICK

Системы безопасности

Accurpress Australia опирается на многолетний опыт в системах безопасности и контроля для листогибочных прессов, чтобы обеспечить самые высокие уровни безопасности, практически без снижения производительности. Наши устройства безопасности имеют резервные системы контроля, чтобы исключить любые небезопасные условия. Контроллер SICK Flexi SOFT отслеживает перемещение машины, педали, кнопки аварийного останова, световые завесы, кнопки сброса и контакторы. Для активации всех соленоидов используются двойные контакторы и твердотельные выходы, чтобы обеспечить максимальную безопасность, последовательность клапанов без задержек и срок службы недублированных компонентов.

ACCURPRESS

ULTIMATE & PRESTIGE

ГИБРИДНЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ



СОВЕРШЕННОЕ СГИБАНИЕ

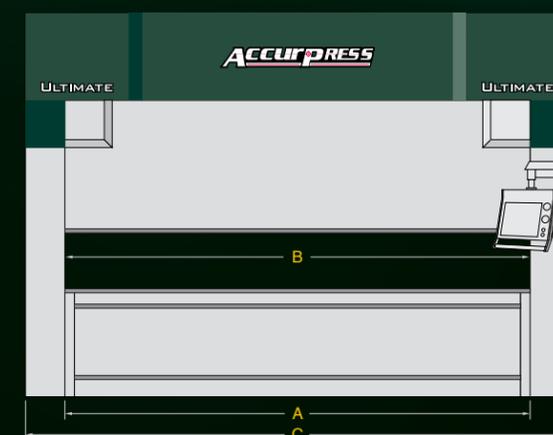
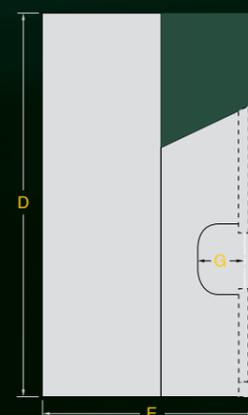
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PRESTIGE

НОМЕР МОДЕЛИ PRESTIGE	Усилие, тонны	A	B	ВЫСОТА СТАНИНЫ, мм	ШИРИНА СТАНИНЫ, мм	ГАБАРИТЫ			ДЛИНА ХОДА ЦИЛИНДРА, мм	ВЫСОТА ОТКРЫТИЯ ЦИЛИНДРА, мм	ГЛУБИНА ЗАХОДА, мм	ПРИБЛ. СКОРОСТЬ			ГЛ. ДВИГАТЕЛЬ (кВт) ЛС	МАССА С УПАКОВКОЙ, кг
		ДЛИНА СТАНИНЫ, мм	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАМАМИ, мм			ДЛИНА, мм	ВЫСОТА, мм	ШИРИНА, мм				БЫСТРЫЙ ПОДХОД, мм/с	МЕДЛ. СГИБАНИЕ мм/с	БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ мм/с		
504015	40	1500	1260	865	90	2265	2430	1870	200	460	320	200	10	200	(5.0) 7	2,850
504020	40	2000	1700	865	90	2705	2430	1870	200	260	320	200	10	200	(5.0) 7	3,300
504025	40	2500	2100	865	90	3105	2430	1870	200	260	320	200	10	200	(5.0) 7	4,100
506320	63	2000	1700	865	90	2725	2430	1920	200	260	320	200	10	200	(5.0) 7	4,250
506325	63	2500	2100	865	90	3125	2430	1920	200	260	320	200	10	200	(5.0) 7	4,900
506332	63	3200	2700	865	90	3725	2430	1920	200	260	320	200	10	200	(6.0) 8	6,000
510025	100	2500	2100	865	90	3300	2795	2345	250	270	460	200	10	200	(6.0) 8	8,500
510032	100	3200	2700	865	90	3900	2795	2345	250	270	460	200	10	200	(6.0) 8	9,600
510040	100	4000	3300	865	90	4500	2795	2345	250	270	460	200	10	200	(11.0) 15	11,000
516025	160	2500	2100	865	90	3320	2795	2370	250	270	460	200	10	200	(11.0) 15	10,000
516032	160	3200	2700	865	90	3920	2795	2370	250	270	460	200	10	200	(11.0) 15	12,000
516040	160	4050	3300	865	90	4520	2795	2370	250	270	460	200	10	200	(11.0) 15	14,000
520032	200	3200	2700	865	90	3940	2815	2370	250	270	460	200	10	200	(22.0) 29	14,500
520040	200	4050	3300	865	90	4540	2815	2370	250	270	460	200	10	200	(22.0) 29	16,000
520050	200	5100	4100	865	90	5340	2815	2370	250	270	460	200	10	200	(22.0) 29	19,500
525032	250	3200	2700	965	90	3960	3040	2400	250	270	460	180	10	180	(22.0) 29	18,300
525040	250	4050	3300	965	90	4560	3040	2400	250	270	460	180	10	180	(22.0) 29	20,500
525050	250	5100	4100	965	90	5360	3040	2400	250	270	460	180	10	180	(22.0) 29	25,000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ULTIMATE

НОМЕР МОДЕЛИ PRESTIGE	Усилие, тонны	A	B	ВЫСОТА СТАНИНЫ, мм	ШИРИНА СТАНИНЫ, мм	ГАБАРИТЫ			ДЛИНА ХОДА ЦИЛИНДРА, мм	ВЫСОТА ОТКРЫТИЯ ЦИЛИНДРА, мм	ГЛУБИНА ЗАХОДА, мм	ПРИБЛ. СКОРОСТЬ			ГЛ. ДВИГАТЕЛЬ (кВт) ЛС	МАССА С УПАКОВКОЙ, кг
		ДЛИНА СТАНИНЫ, мм	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РАМАМИ, мм			ДЛИНА, мм	ВЫСОТА, мм	ШИРИНА, мм				БЫСТРЫЙ ПОДХОД, мм/с	МЕДЛ. СГИБАНИЕ мм/с	БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ мм/с		
504015	40	1500	1260	865	90	2120	2430	1575	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	3,000
504020	40	2000	1700	865	90	2560	2430	1575	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	3,500
504025	40	2500	2100	865	90	2960	2430	1575	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	4,300
506320	63	2000	1700	865	90	2755	2430	1770	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	4,400
506325	63	2500	2100	865	90	3155	2430	1770	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	5,100
506332	63	3200	2700	865	90	3755	2430	1770	200	460	320	220	10	200	2x(3.0) 4	6,200
510025	100	2500	2100	865	90	3400	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(5.0) 7	9,000
510032	100	3200	2700	865	90	4000	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(5.0) 7	10,000
510040	100	4000	3300	865	90	4600	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(5.0) 7	11,000
516025	160	2500	2100	865	90	3420	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(6.0) 8	10,000
516032	160	3200	2700	865	90	4020	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(6.0) 8	12,000
516040	160	4050	3300	865	90	4620	2765	2155	250	520	460	220	10	200	2x(6.0) 8	14,500
520032	200	3200	2700	865	90	4040	2815	2155	250	520	460	200	10	200	2x(11) 15	15,000
520040	200	4050	3300	865	90	4640	2815	2155	250	520	460	200	10	200	2x(11) 15	16,500
520050	200	5100	4100	865	90	5440	2815	2155	250	520	460	200	10	200	2x(11) 15	20,000

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



Создайте свою репутацию с Prestige

Низкое тепловыделение, низкий уровень шума, низкое энергопотребление, но высокая скорость и высокая точность!

- Серводвигатель с приводом от гидравлического насоса обеспечивает значительную экономию энергии по сравнению с традиционной конструкцией насоса с двигателем переменного тока
- Потребляемая мощность обеспечивает значительную экономию энергии по сравнению с традиционными двигателями переменного тока
- Низкое тепловыделение позволяет продлить срок службы гидравлических компонентов и масла
- Скорости подхода и возврата составляют 200 мм/сек
- Повышенная точность +/-0,005 мм
- Низкие эксплуатационные уровни шума



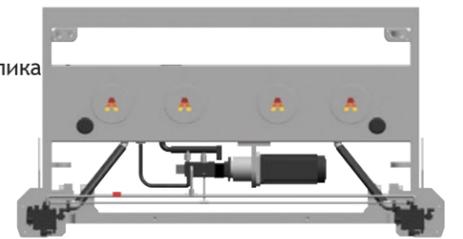
Задние упоры с сервоприводом осей X и R

Поддержка перемещения листов

Механические защитные устройства для повышения безопасности



Гибридная сервогидравлика



Механизированная регулировка высоты

Роликовые направляющие



Пульт управления Delem

Гидравлический зажим

Стойка управления

Ножной выключатель стойки управления

Стандартные функции Prestige

- Сенсорный экран управления Delem DA-58T 15"
- Быстроразъемные зажимы
- Градуированный регулировочный клин
 - Местное секционное снятие
 - Один комплект высокоточной технологической оснастки (пуансон и форма)
- Задние упоры с сервоприводом осей X и R
 - 2 быстроразъемных поворотных пальца на линейных подшипниках
- Передняя световая завеса SICK с функцией обучения
- Складные задние стеклянные двери



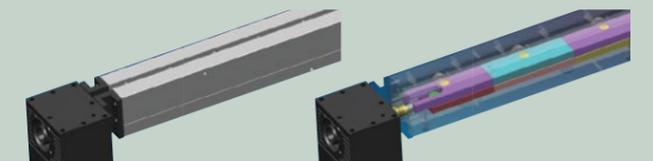
Пульт управления Delem DA-58T

Стандартные функции (продолжение)

- Accurcrown (формирование гребня)
- Два опорных рычага поворотного типа, установленных на линейных подшипниках
- Переднее светодиодное и заднее люминесцентное освещение
- Стеклянные вставки боковых дверей
- Верхние и нижние направляющие роликового типа оси Y
- Главный серводвигатель, обеспечивающий низкий уровень шума и низкое потребление энергии



Механическая система формирования гребня Accurcrown



Скорость и точность Ultimate

Низкое тепловыделение, низкий уровень шума, низкое энергопотребление, но высокая скорость и высокая точность!

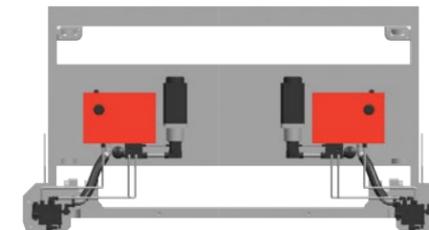
- Отдельный серводвигатель, насос и масляный резервуар для каждого цилиндра
- Используемая мощность основана только на требуемом изгибающем усилии, что обеспечивает более 50% экономии энергии
- Выделяется меньше тепла, это увеличивает срок службы гидравлических компонентов и масла, а также снижает объем масляного резервуара на 60%
- Позволяет значительно увеличить скорость подхода и возврата (более 200 мм/сек)
- Повышенная точность +/-0,005 мм
- Чрезвычайно низкий уровень эксплуатационного шума

Опоры листов Premium

Металлические боковые двери обеспечивают повышенную безопасность



Двойная гибридная сервогидравлика



Новая серия Accurpress с гибридной сервогидравликой разработана, чтобы обеспечить исключительную точность, скорость, эффективность, эргономичность и стиль.

Механизированная регулировка высоты

Роликовые направляющие

Пульт управления Delem

Гидравлический зажим



Стойка управления

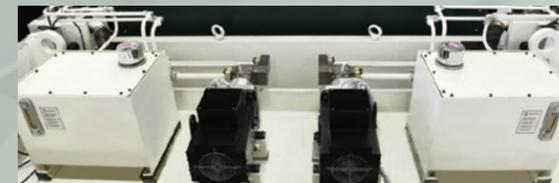
Ножной выключатель стойки управления



Стандартные функции Ultimate

- Сенсорный экран управления Delem DA-58T 17"
- Быстроразъемные зажимы
 - Градуированный регулировочный клин
 - Местное секционное снятие
- Один комплект высокоточной технологической оснастки (пуансон и форма)
- Задние упоры с сервоприводом осей X и R
 - 2 быстроразъемных поворотных пальца на линейных подшипниках
- Передняя световая завеса SICK с функцией обучения
- Складные задние стеклянные двери
- Assicrown (формирование гребня)

- Два опорных рычага Premium, установленных на линейных подшипниках
- Переднее и заднее светодиодное освещение
- Опорные рычаги Premium (два)
- Защитные крышки, полностью закрывающие лист металла
- Верхние и нижние направляющие роликового типа оси Y
- Гибридная сервогидравлика
 - Самое низкое возможное потребление энергии
 - Бесшумный на холостом ходу
- Быстрый подход и отвод
- Механизированный подвесной кронштейн
- Шкаф управления с кондиционером



Двойные серводвигатели

Чрезвычайно отзывчивый замкнутый контур управления обеспечивает высокую скорость, высокую точность и низкое потребление энергии.

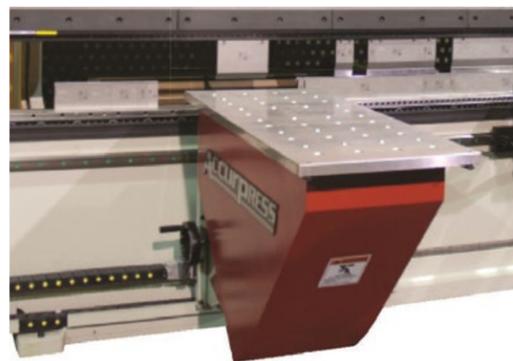
- Снижение расхода энергии на 50%
- Выпуск большего количества очень точных деталей, что генерирует больше доходов
- Снижение влияния на экологию за счет значительного снижения объема масла и используемой мощности

Принадлежности и обновления

- Задние упоры осей Z1, Z2 (требуется обновление DA-66T)
- 6-осевой верхний задний упор (требуется обновление DA-66T)
- Толкатель листа ЧПУ (требуется обновление DA-66T)
- Станция боковой парковки для толкателя листа
- Опциональные экстр ход и высота открытия
- Опциональная экстр глубина захода
- Система безопасности
 - PILZ PSENipr (система безопасности на основе камеры)
- Тандемная опция (требуется только 2 соединения связи)
- Дополнительная стойка оператора (переключатель установлен на машине)
- Гидравлический зажим
- Оснастка Wila



Опциональный пульт управления Delem D-66T



Обновление до толкателя листа с ЧПУ, с двойной осью и станцией боковой парковки



Обновление до 6-осевого верхнего заднего упора вместо Premium Gauge (требуется обновление DA-66T)



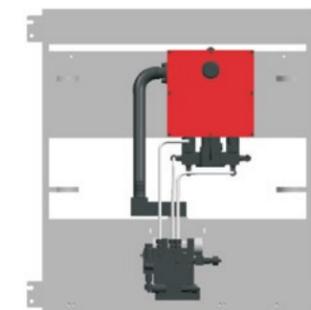
Одиночная ось Y Ultimate SH4012

Несущая конструкция одинарного цилиндра Ultimate прекрасно дополнена прочной и жесткой прижимной балкой, станиной и рамой. Массивные линейные направляющие 55 мм поддерживают двойной центральный цилиндр.

Эта комбинация обеспечивает сбалансированное усилие и эффективное перемещение по всей длине хода.



В модели Ultimate "SH" используется сервоуправляемая переменная насосная система (SVP), которая оснащена насосом Rexroth с прямым приводом от серводвигателя. Такая конструкция обеспечивает скорость подхода и возврата цилиндра, превышающую 200 мм/сек, а также повторяемость и точность до +/-0,005 мм. Данная модель предназначена для удовлетворения высоких требований точности при малом потреблении энергии, и не производит почти никакого шума.



Гибридная система (SVP)

Инструментальные опции

Полная линейка высококачественной сертифицированной премиум оснастки, инструментов European Style Precision Ground, Wila American Style и инструментов New Standard Precision.

Зажим

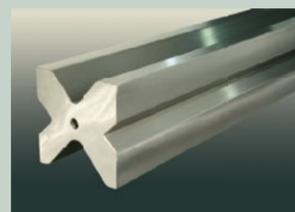
В дополнение к подходящим к почти каждой инструментальной системе на планете, быстрые зажимы Accurpress могут быть обновлены до систем, таких как Wila New Standard Pro для экстремальной производительности листогибочных прессов. Эти системы обеспечивают быструю смену инструмента и повышение скорости обработки большинства деталей с наименьшим временем установки.



Инструменты Wila и гидравлический зажим



Гибочная форма



Форма с несколькими V-образными пазами



Двери с блокировкой



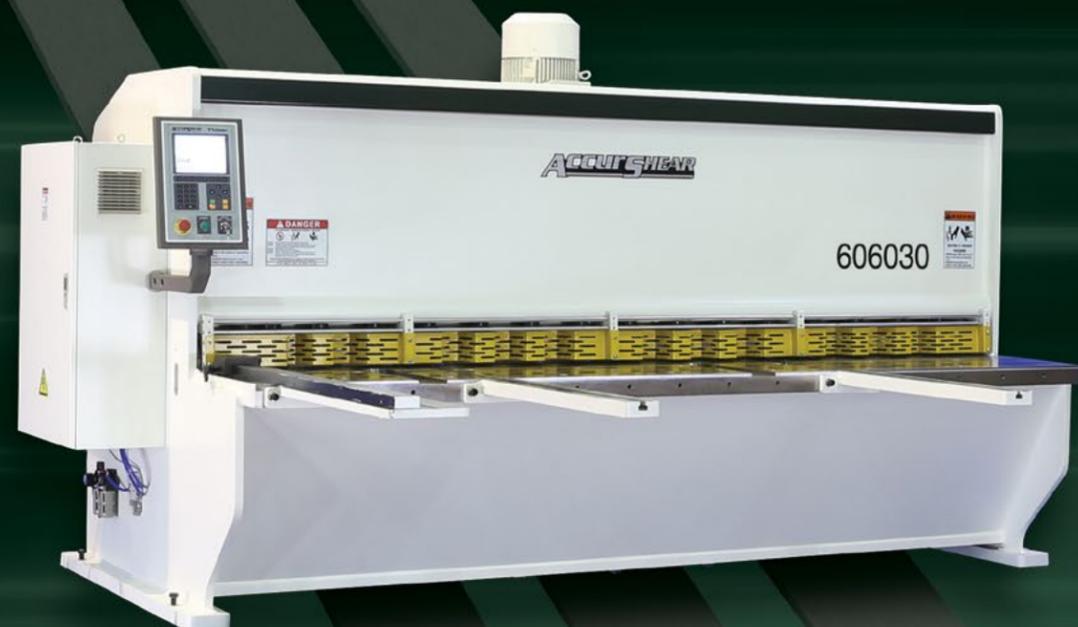
Защитные системы Pils

Системы безопасности

Accurpress Australia опирается на многолетний опыт в системах безопасности и контроля для листогибочных прессов, чтобы обеспечить самые высокие уровни безопасности, практически без снижения производительности. Наши устройства безопасности имеют резервные системы контроля, чтобы исключить любые небезопасные условия. Контроллер SICK Flexi SOFT отслеживает перемещение машины, педали, кнопки аварийного останова, световые завесы, кнопки сброса и контакторы. Для активации всех соленоидов используются двойные контакторы и твердотельные выходы, чтобы обеспечить максимальную безопасность, последовательность клапанов без задержек и срок службы недублированных компонентов.

ACCUR SHEAR

ГИЛЬОТИНА

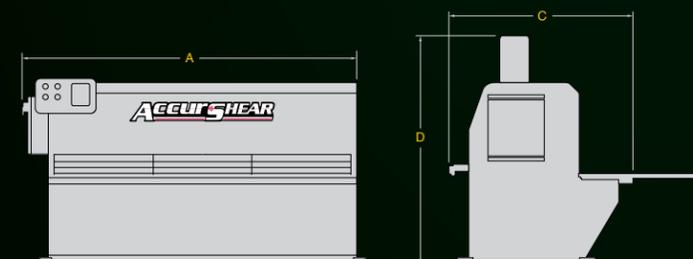


МОЩЬ РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ACCURSHEAR

НОМЕР МОДЕЛИ	МЯГКАЯ СТАЛЬ	ДЛИНА РЕЗА ММ	РАЗМЕР НОЖА ММ	ПЕРЕДНИЙ УГОЛ градусы	ПОЛНЫЙ ХОД в минуту	КОРОТКИЙ ХОД в минуту	ЧИСЛО ПРИЖИМНЫХ КОЛОДОК	СИЛА ЗАЖИМА кг	ДЛИНА ОСИ X мм	ГЛ. ДВИГАТЕЛЬ кВт	ГАБАРИТНЫЕ				ПРИБЛ. МАССА кг
	ТОЛЩИНА ЗАГОТОВКИ мм										ДЛИНА А мм	ВЫСОТА ДО ВЕРХА ДВИГАТЕЛЯ В мм	ШИРИНА С мм	ВЕРХ СТОЛА D мм	
604012	4.00	1220	25x75	0.89	45	70	7	4700	915	7.5	1935	2065	1900	813	3300
604018	4.00	1830	25x75	0.89	38	65	10	5700	915	7.5	2550	2065	2085	813	4200
604025	4.00	2500	25x75	0.89	30	60	13	7400	915	7.5	3280	2065	2135	813	5400
604030	4.00	3050	25x75	0.89	26	55	16	9100	915	7.5	3785	2065	2146	813	6400
604060	4.00	4060	25x75	0.89	20	50	21	12000	915	7.5	4810	2100	2185	813	8900
606018	6.35	1830	25x75	1.19	42	66	10	9100	915	15	2575	2100	2085	813	4900
606025	6.35	2500	25x75	1.19	35	62	13	11800	915	15	3285	2120	2135	813	6800
606030	6.35	3050	25x75	1.19	30	57	16	14500	915	15	3795	2120	2160	813	7600
606036	6.35	3660	25x75	1.19	25	51	19	17200	915	15	4420	2150	2210	813	9500
606040	6.35	4060	25x75	1.19	23	48	21	19100	915	15	4825	2195	2260	838	11800
606050	6.35	5000	25x75	1.19	20	45	25	22800	915	15	5740	2195	2340	838	15500
606060	6.35	6000	25x75	1.19	12	30	30	27200	915	15	6775	2415	2415	863	24000
606070	6.35	7000	25x75	1.19	9	25	35	31800	915	15	7800	2540	2440	914	31000
610025	10.0	2500	25x75	1.49	20	42	13	11800	915	22	3310	2365	2160	813	8400
610030	10.0	3050	25x75	1.49	17	40	16	14500	915	22	4000	2365	2210	813	9500
610042	10.0	4270	25x75	1.49	13	36	22	20000	915	22	5070	2480	2340	838	16600
610050	10.0	5000	25x75	1.49	11	33	25	22800	915	22	5785	2545	2390	863	21000
610060	10.0	6000	25x75	1.49	10	27	30	27200	915	22	6850	2560	2440	914	30000
613025	13.0	2500	25x100	1.79	17	36	13	14400	915	30	3340	2505	2260	863	11700
613030	13.0	3050	25x100	1.79	15	34	16	17800	915	30	3850	2505	2315	863	13000
613042	13.0	4270	25x100	1.79	11	32	22	24500	915	30	5170	2550	2390	863	20400
613050	13.0	5000	25x100	1.79	10	30	25	27800	915	30	5885	2665	2415	914	26500
613060	13.0	6000	25x100	1.79	8	28	30	33400	915	30	6930	2760	2465	914	37500
616025	16.0	2500	32x125	1.79	13	27	13	23700	915	37	3370	2600	2285	914	14900
616030	16.0	3050	32x125	1.79	11	26	16	29100	915	37	3980	2600	2335	914	18300
616036	16.0	3660	32x125	1.79	10	25	19	34600	915	37	4590	2670	2365	914	20000
616042	16.0	4270	32x125	1.79	9	24	22	40000	915	37	5185	2690	2415	914	22800
616050	16.0	5000	32x125	1.79	7	23	25	45500	915	37	5895	2690	2440	914	31000
616061	16.0	6100	32x125	1.79	6	21	30	54600	915	37	6920	2795	2465	965	43200
620025	20.0	2500	32x125	2.09	11	21	13	28100	1200	45	3355	2690	2620	914	15900
620030	20.0	3050	32x125	2.09	9	21	16	34600	1200	45	3955	2690	2690	914	20000
620042	20.0	4270	32x125	2.09	7	20	22	47300	1200	45	5185	2690	2795	914	29500
620050	20.0	5000	32x125	2.09	6	19	25	54200	1200	45	5985	2690	2820	965	35500
620060	20.0	6000	38x140	2.09	5	18	30	65500	1200	45	7035	2795	2845	965	52300
625025	25.0	2500	38x140	2.38	7	13	13	34000	1200	55	3390	2920	2745	965	30000
625030	25.0	3050	38x140	2.38	6	13	16	42000	1200	55	4000	2920	2795	965	38600
625042	25.4	4270	38x140	2.38	7	18	22	57750	1200	55	5250	3050	2870	965	47500
625050	25.4	5000	38x140	2.38	6	17	26	68200	1200	55	6030	3050	2895	965	54600
625060	25.4	6000	38x140	2.38	4	12	31	82000	1200	55	7260	3150	2950	1016	75000
632030	32	3000	38x140	3.50	6	16	16	50000	1200	55	4300	3050	2950	965	40000

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



Улучшенная конструкция для точности резки

Уникальная гидро-механическая система привода качающегося рычага

Эта конструкция, уникальная для Accurshear, сочетает в себе лучшее обеих технологий. Конструкция балки с качающейся серьгой обеспечивает прочность, мощность и жесткость гильотины.

Резка выполняется за счет параллельного движения лезвия, что обеспечивает превосходный срок службы лезвия и позволяет использовать 4-кромочные лезвия снизу и сверху. Она также позволяет легко регулировать зазор между лезвиями, что недоступно для традиционной конструкции поворотной балки. В гидро-механической конструкции используются два гидроцилиндра, соединенных толстостенной карданной трубой, чтобы обеспечить усилие сдвига.



Электрический шкаф



Высочайшая мощность резки

Все модели Accurshear рассчитаны на резку конструкционной стали с типичными механическими свойствами: прочностью на разрыв до 52 кг/мм², предел текучести 31 кг/мм².



Качественные режущие лезвия

Компания Accurshear использует самые высококачественные лезвия, специально разработанные, чтобы обеспечить максимальную долговечность и свести к минимуму заточку. В зависимости от мощности, для резки широкого спектра металлов, таких как алюминий, пластины А36, нержавеющая сталь и титан используются лезвия с высоким содержанием углерода или с высоким содержанием хрома или с высоким содержанием углерода или лезвия с сопротивлением удару. Дополнительное лезвие D2, которое обеспечивает дополнительную жесткость, доступно в качестве опции для серий 6135 и 6250.

Самые малые фиксированные передние углы

Значения изгиба и скручивания на обрезной части металла непосредственно связано с передним углом резки. Более высокие передние углы дают большее количество таких искажений в металле.

Accurshear производится с крайне малым передним углом, чтобы обеспечить оптимальное качество резки с минимальными искажениями для всех толщин материала.

Подшипники мирового класса

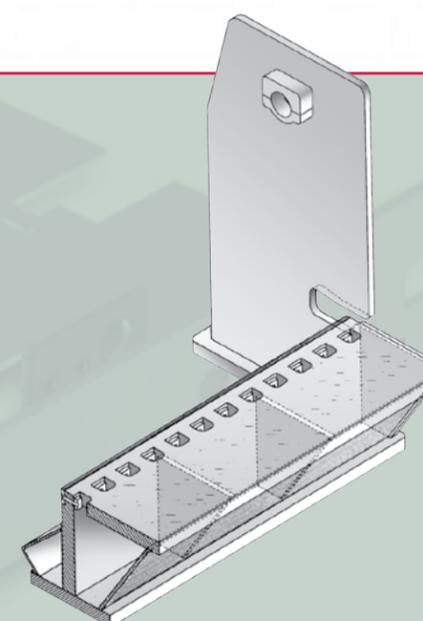
На протяжении более 30 лет, в уникальной конструкции Accurshear используются высокоточные, сферические, самоцентрирующиеся, необслуживаемые подшипники с нулевым зазором, которые устанавливаются на хромированные валы, и обеспечили резку миллионов кусков металла в цехах всех типов: от производства точного листового металла до тяжелых плит.



Рамная конструкция для тяжелых условий эксплуатации

Гильотина Accurshear имеет полностью сварную конструкцию стола, который имеет высокую жесткость на кручение, чтобы сбалансировать нагрузку кручения от усилия резания. Высокая жесткость конструкции, в сочетании с массивной конструкцией стола, обеспечивает постоянный зазор между лезвиями во время цикла резки. Зазоры между лезвиями на уровне 0,05 м поддерживаются на протяжении всего разреза, что обеспечивает качество резки даже на тонком материале.

Поверхность стола подвергнута механической обработке, это обеспечивает широкую и плоскую рабочую зону, кроме того, предусмотрены отверстия для облегчения подъема листов.



Стандартные особенности

- Подвесной пульт управления
- Задний упор имеет ход 915 мм и оснащен автоматическим откидыванием вверх сзади
- 4-кромочные верхнее и нижнее лезвия, модифицированные, с высоким содержанием углерода и с высоким содержанием хрома
- Педальный выключатель с аварийным остановом
- Задние световые завесы
- Рычаги выравнивания 1200 мм с шагом 1 мм
- Автоматическая регулировка зазора лезвий
- Прижимные колодки
- Пазы в столе
- Светотеневое приспособление и линия
- Масляный радиатор



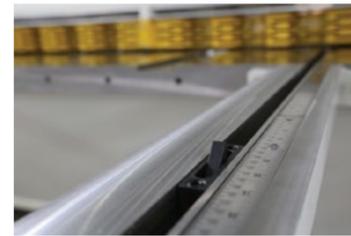
Передние рычаги поддержки листа



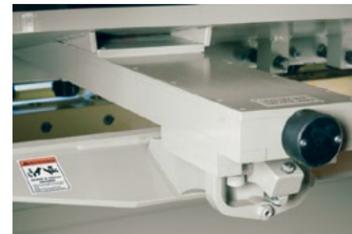
Прижимные колодки выполнять резку с нужным углом



Рычаг выравнивания



Утопленная шкала



Автоматический откидной ограничитель обратного хода



Прочный задний упор



- Расстояние хода: 2500 мм, 3000 мм, 3500 мм, 4000 мм
- Количество захватов: 3 или 4
- Давление воздуха питания: 0,6 МПа
- Мощность: 1,8 кВт

Опции обработки материала

Конвейеры, передние упоры, ЧПУ и устройства укладки обеспечивают сокращение времени обработки, повышение эффективности и пропускной способности гильотины Accurshear.

Система ЧПУ Accurshear и передние упоры

Оснащена серводвигателями, точным шариковым винтом, линейными направляющими и пневматическими зажимами.

- Точность позиционирования: +/-0,1 мм
- Точность реза: +/-0,1 мм
- Скорость подачи: 280 мм/

Дополнительные возможности

- Транспортир обеспечивает точность угловой резки
- Шариковые передачи служат для облегчения обработки материала на столе станка
- Более длинные рычаги выравнивания облегчают поддержку и обработку более длинных заготовок
- Передние световые завесы служат вместо механического ограждения

Поддержка листа

Система поддержки листа является рекомендуемым вариантом для обеспечения точного измерения при работе с легкими материалами. Легкий материал будет свисать при нажатии достаточно далеко от режущей кромки лезвия и, следовательно, длина реза материала будет отличаться от настроек задних упоров.

Опора листа типа А рекомендуется для очень тонких материалов. Она состоит из стола, который поднимается параллельно нижней части бруса задних упоров для поддержки материала для точных измерений. Опора типа А предназначена для обработки материала толщиной до 4 мм.

Опора листа типа В рекомендуется для материала толщиной 1-6 мм, так как более легкие материалы могут свисать между опорными кронштейнами. Опора листа типа В также совместима с опцией конвейера.



Оptionальный транспортир позволяет



Шариковые передачи



Пневматическая поддержка листа типа А



Удлиненный рычаг выравнивания



Пневматическая поддержка листа типа В



Конвейер Accurshear и система укладки

Конвейер и укладка

При разработке наших систем мы обращаем внимание даже на самые мелкие детали. Мы интегрировали наши опоры листа, обрезку разрезов и удаление отходов, чтобы получить надежную систему укладки с низкими трудозатратами. Системы Accurpress приспособлены к потребностям клиентов, и имеют множество опций производительности. Для консультации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Система управления TN2000C

Все кнопки управления Accurshear включая пуск/останов, переключатель режима, контроль хода, счетчик ходов и задние упоры расположены на передней консоли. Для того, чтобы сделать ее полностью доступной, консоль крепится к подвесному кронштейну со стороны Accurshear. Резка выполняется в трех режимах.

- **Толчковый режим** позволяет цилиндру двигаться вниз и оставаться в положении, когда педальный переключатель отпущен. Данный режим используется в основном при настройке и проверке зазоров по длине лезвий.
- **Ручной режим** позволяет цилиндру двигаться вниз до нижнего ограничителя, возврат выполняется после отпуска педального переключателя.

- **Режим автоматического цикла** обеспечивает непрерывный цикл цилиндра при нажатии педального переключателя.

Оператор может также выбрать функцию **втягивания задних упоров** через консоль. Это втягивает стопор, как только прижимные колодки зажимают материал непосредственно перед циклом резки материала, чтобы избежать заклинивания между лезвиями и стопором.



Введите тип и толщину материала для автоматической настройки зазора между лезвиями

Вручную введите или создайте программы для установки числа разрезов, длины разреза и положения заднего упора

Численный ввод

Аварийный останов

Включение станка

Установите интерфейс на метрический или дюймовый

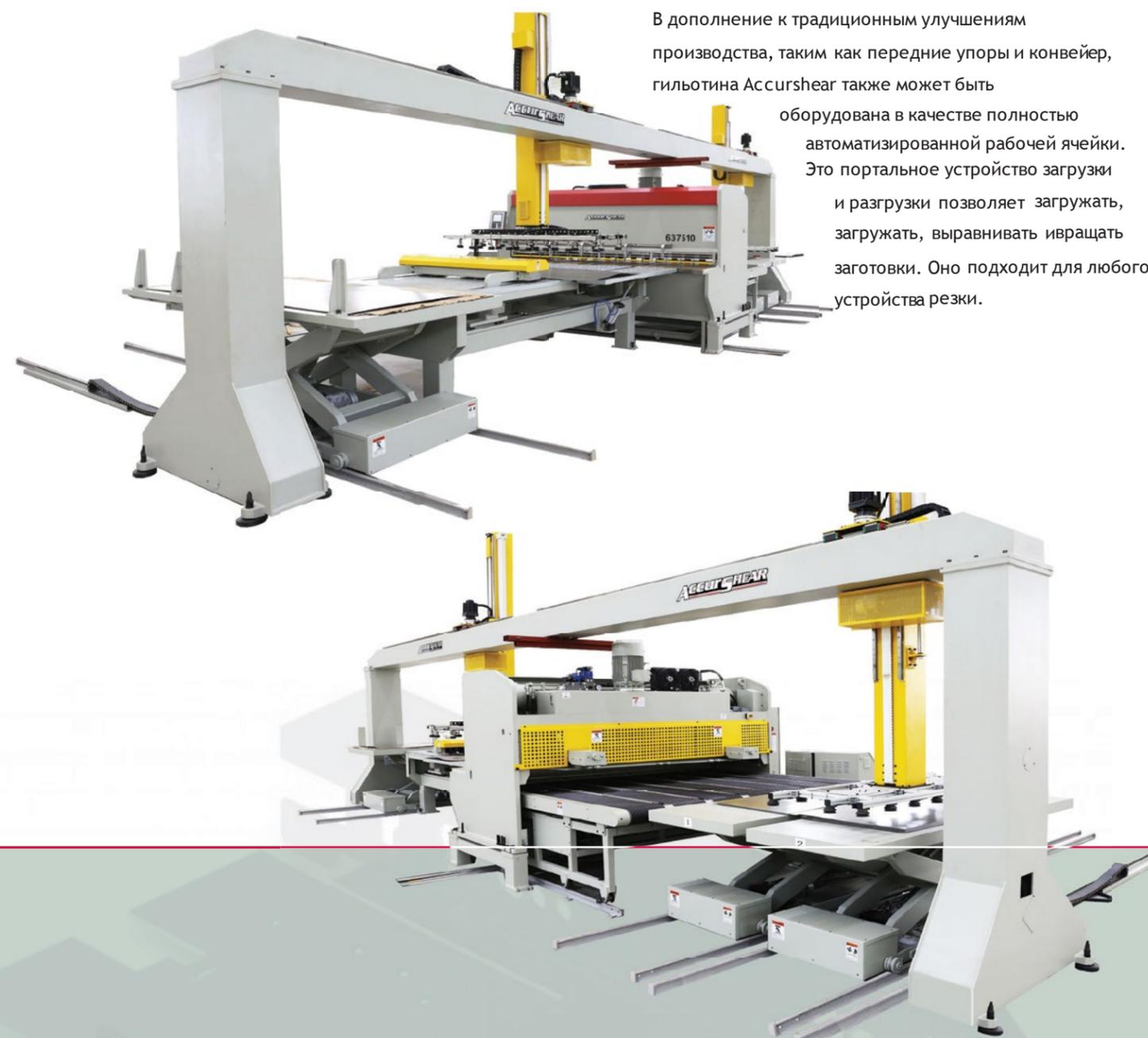
Навигация и выбор режима

Режим работы: Толчковый, ручной или автоматический

Полностью автоматизированные системы

В дополнение к традиционным улучшениям производства, таким как передние упоры и конвейер, гильотина Accurshear также может быть

оборудована в качестве полностью автоматизированной рабочей ячейки. Это порталное устройство загрузки и разгрузки позволяет загружать, загружать, выравнивать и вращать заготовки. Оно подходит для любого устройства резки.



ACCURMAX

E2000 / E3000
РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ПУАНСОН

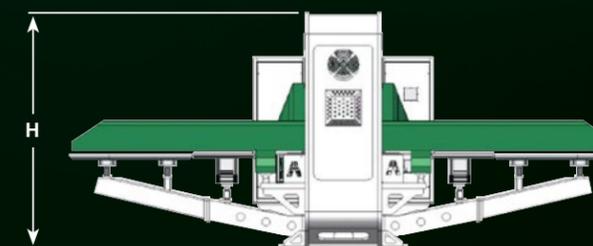
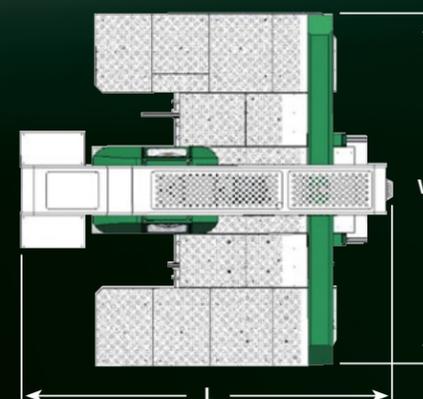


Ваш
нокаутрующий удар

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ACCURMAX

Максимальная толщина листа	6 мм	
Тоннаж	20-30 метрич.	
Ход по оси Y	1525 мм	
Ход по оси X	2500 мм	
Максимальный размер листа	1500X5000 мм	
Глубина захода	1550 мм	
Просвет подачи	22 мм	
Максимальная масса листа	300 кг	
УДАРНАЯ СКОРОСТЬ	СТАНДАРТНАЯ	УЛЬТРА
Материал 1 мм, ход 4 мм, шаг 25 мм	350 ударов в минуту	500 ударов в минуту
Материал 1 мм, ход 4 мм, шаг 1 мм	700 ударов в минуту	960 ударов в минуту
Маркировка	1380 ударов в минуту	2400 ударов в минуту
ОСЕВАЯ СКОРОСТЬ	СТАНДАРТНАЯ	УЛЬТРА
Ось X	100 м/мин	105 м/мин
Ось Y	60 м/мин	80 м/мин
Точность перфорации	+/-0,1 мм	
Скорость вращения индексной головки	35 об/мин	
Сжатый воздух	0,55 МПа	
Масса машины	20 т	
ПЛОЩАДЬ (ход по осям X-Y)	1525x2500 мм	2000x2500 мм
Длина	5550 мм	6750 мм
Ширина	5310 мм	5310 мм
Высота	2300 мм	2300 мм

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



Полностью электрический револьверный дыропробивной пресс

Разработан современным изготовителем, новое поколение револьверных пуансонов AccurMax: потребляют мало энергии, высокоэффективные, с низкими затратами на окружающую среду и техническое обслуживание.

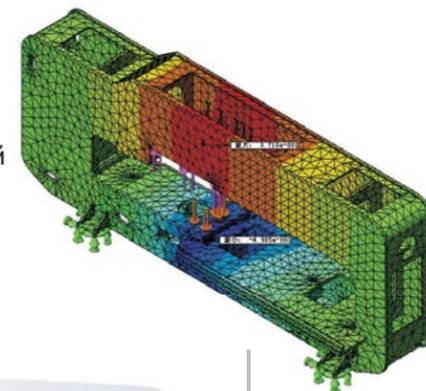


Интерфейс оператора

Оснащен проверенным временем и надежным контроллером FANUC Oi-PD LCD. Это, в сочетании с панелью оператора Accurpress MDI, обеспечивает простой, легкий в использовании интерфейс машины.

Мощная гибкая револьверная головка
Множественные конфигурации обеспечивают гибкость производственных настроек. Мощная револьверная головка в сочетании со сменной закаленной инструментальной оснасткой обеспечивает минимальное отклонение и максимальный срок службы машины.

О-образная несущая конструкция
Рама AccurMax проходит полное тепловое снятие напряжений и испытания для обеспечения максимальной долговечности, прочности и надежности.



Двигатели и приводы FANUC

AccurMax использует лучшие двигатели и приводы FANUC линейки α -iB, эти двигатели имеют высокую скорость, высокую точность и низкое потребление энергии

Шариковые винты и линейные направляющие THK

Жесткие, с высокой точностью линейные направляющие THK обеспечивают максимальную жесткость. Двойные шариковые винты THK привода оси Y и быстрая реечная передача оси X позволяет AccurMax достигать высоких скоростей обработки, сохраняя при этом точность +/-0,1 мм



Револьверный дыропробивной пресс мирового класса

AccurMax производится из компонентов высшего качества и по самым высоким стандартам. Вкупе с богатыми возможностями, он предназначен для обеспечения оптимальной производительности, удобства и надежности.

Все конфигурации рамы прошли полевые испытания и разработаны для последнего использования FEA.



Автоматическая индексация мультинструмента

Гибкая станция с автоматической индексацией позволяет легко использовать инструменты от различных производителей, таких как Mate и Wilson. Сложные детали и конфигурации могут быть изготовлены с максимальной эффективностью.



Электрический сервоцилиндр

Низкое энергопотребление, высокая скорость в сочетании с программируемым ходом, позволяет AccurMax использовать набор инструментов для всех типов приложений от маркировки до формирования.



Программируемый цилиндр

- I) Высокая скорость приложений
- II) Низкий шум приложений
- III) Формирование приложений

Стандартные особенности

АсцигМах стандартно поставляется со следующими особенностями

- Автоматический инструмент и система смазки линейных компонентов
- Пневматическая передача и щеточный стол для облегчения погрузки/разгрузки
- Вакуумная вспомогательная система для удаления отходов
- 32 станции, 2 станции автоматической индексации
- Система безопасности зеркального типа для защиты всей рабочей зоны
- Датчики присутствия человека на подвижных столах
- Устройства защиты от замятия листа для обнаружения деформированного материала
- Датчики захвата листа для обнаружения отсутствия материала



Автоматическая смазка

АсцигМах стандартно поставляется с двумя автоматическими системами смазки.

Автоматическая система смазки инструмента

Автоматическая система смазки инструмента гарантирует исправное состояние инструментов и значительно увеличивает долговечность и надежность инструмента.

Автоматическая система смазки линейных компонентов

Все линейные оси смазываются с помощью автоматизированной системы, распределяющей дискретное количество смазочного масла по установленному расписанию.



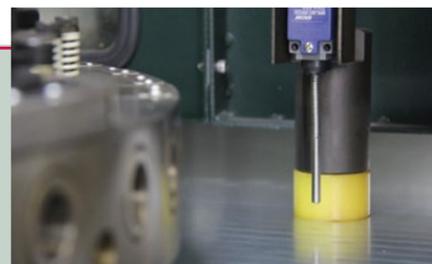
Вакуумная вспомогательная система

Опциональная вакуумная вспомогательная система повышает надежность машины и улучшает обработку материала.



Смешанный шар и щеточный стол

Стандартная конфигурация имеет смешанный шар и щеточный стол, который поставляется со встроенным столом пневматической передачи, чтобы облегчить погрузку и разгрузку



Устройства защиты от замятия листа и перепозиционирования рабочей области

Каждая машина поставляется в конфигурации с устройством защиты от замятия листа для обнаружения деформированного материала, это устройство автоматически приостанавливает текущую программу обработки детали. Кроме того, АсцигМах имеет систему изменения положения листа для обработки крупногабаритных деталей.

Дополнительные возможности

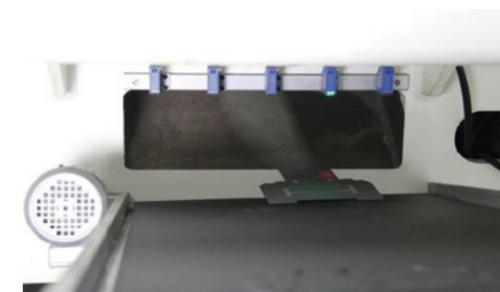
АсцигМах может быть оснащен различными функциями для повышения производительности

- Перепозиционирование автоматического зажима
- Стол автоматического сброса детали и лоток для деталей
- Автоматический подающий конвейер и бункер для деталей
- Пакет Ultra для АсцигМах позволяет уменьшить время обработки заготовки до 40%



Позиционирование автоматического зажима

Позиционирование автоматического зажима сокращает время настройки и число ошибок, а также обеспечивает гибкость машины во время работы и производительность.



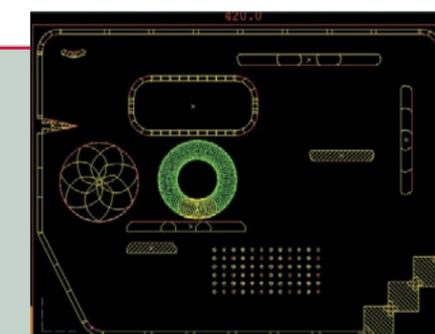
Лоток и конвейер

Лоток для сброса деталей и конвейер позволяют автоматизировать и упростить обработку и сортировку



Программное обеспечение для раскроя CAD/CAM

G-код для контроллера Oi-PD можно получить из программного обеспечения для раскроя. Оператор может раскроить несколько деталей, чтобы максимизировать использование листов и оптимизировать рабочий процесс, чтобы обеспечить максимальную производительность оборудования



Конфигурации револьверной головки

- **32 станции, 2 станции автоматической индексации:**
Наш начальный уровень револьверной головки предлагает полный набор инструментов с двумя станциями автоматической индексации.
- **32 станции, 3 станции автоматической индексации:**
С одной гибкой станцией, револьверная головка на 32 станции может быть модернизирована дополнительной станцией автоматической индексации D.
- **42 станции, 4 станции автоматической индексации:**
Наша самая гибкая конструкция поставляется с четырьмя станциями автоматической индексации, чтобы обеспечить самые передовые возможности обработки материала.
- **52 станции, 2 станции автоматической индексации:**
Наша премиум-установка использует два ряда инструментов, чтобы свести к минимуму смену инструмента и снизить простои оборудования.



Конфигурации револьверной головки

Конфигурации револьверной головки	A	B	C	D	D - AI
32 станции – 2 станции автоматической индексации	16	12	2	0	2
32 станции – 3 станции автоматической индексации	16	12	1	0	3
42 станции – 4 станции автоматической индексации	20	16	2	0	4
52 станции – 2 станции	30	14	4	2	2

Автоматизация Accurpress

Автоматизация Accurpress имеет опции для конфигурирования и соединения машин с различными типами робототехники. Гибкая настройка позволяет создавать полные производственные линии или простые автономные установки в зависимости от потребностей.

Обеспечение быстрой и точной автоматизации настройки. Доступен ряд функций и опций, чтобы удовлетворить индивидуальные требования клиентов



CTM 

8 800 550 04 69
info@accurpress.ru

